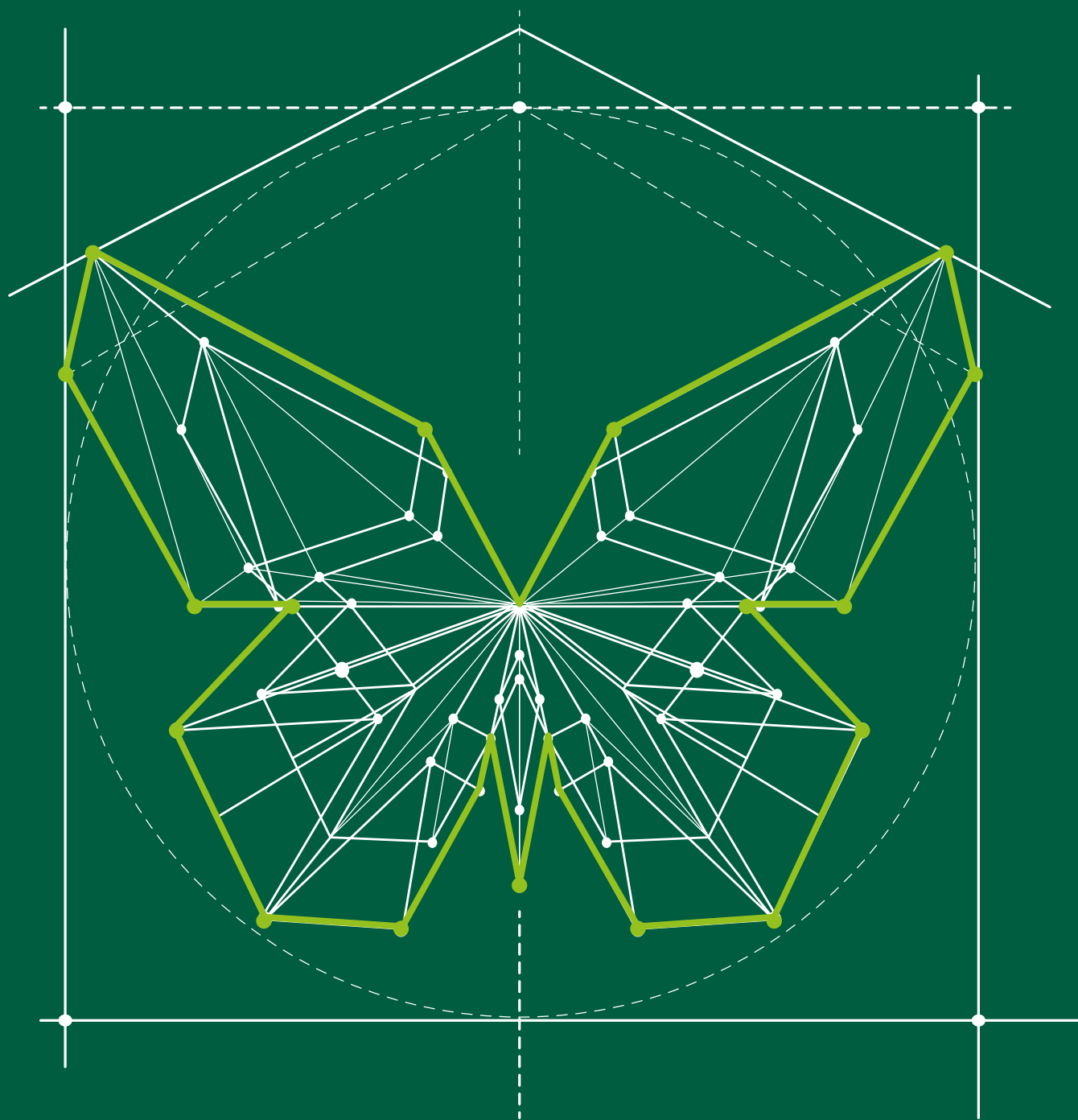


intonaci e malte a base di
calce **aerea** e calce
idraulica naturale **NHL 3,5**



**FASSA
BORTOLO**

COSTRUIRE SOSTENIBILE

L'architettura sostenibile e le tematiche ambientali sono entrate in modo profondo nella cultura delle persone e dei professionisti dell'edilizia.

Costruire sostenibile significa far trapelare consapevolezza ecologica, attraverso l'immagine del manufatto edile, dove la sua funzionalità si relaziona al suo rapporto nei confronti dell'ambiente.

COSTRUIRE SOSTENIBILE LA DIFFUSIONE DI UNA CULTURA RISPETTOSA

Un'attitudine a promuovere, sostenere e diffondere una cultura rispettosa dei valori distintivi di un modo di costruire in bio-architettura.

06

COSTRUIRE SOSTENIBILE LE GARANZIE DI UNA SCELTA VINCENTE

Una serie di certificazioni nazionali e internazionali per dare valore alla garanzia di serietà aziendale e affidabilità tecnica e tecnologica delle soluzioni proposte.

05

COSTRUIRE S LA MATER CHE CI DONA

La calce è il filo che
innovazione per garantir
e un impiego in ed

07

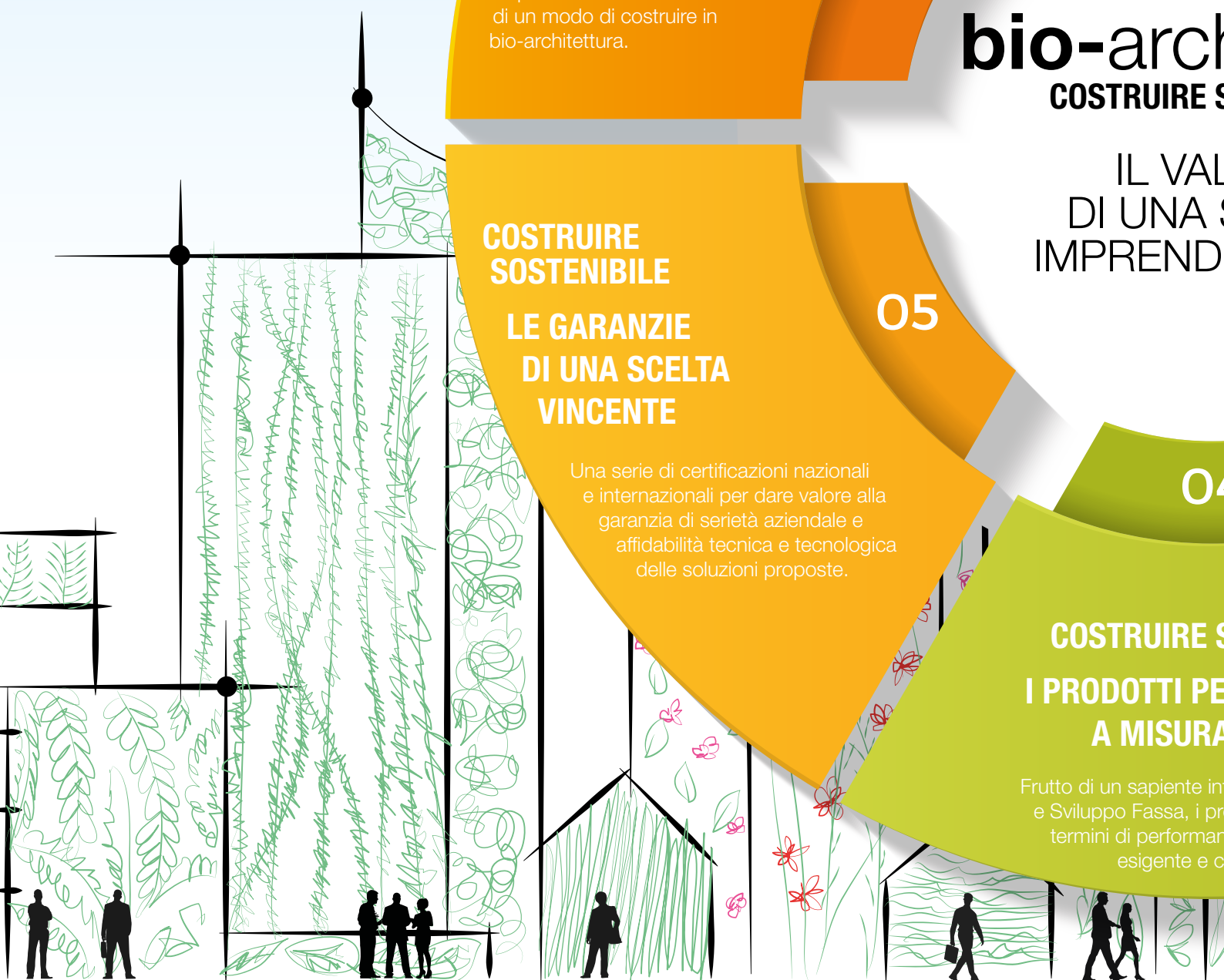
bio-arch COSTRUIRE S

IL VAL
DI UNA S
IMPREND

04

COSTRUIRE S I PRODOTTI PE A MISURA

Frutto di un sapiente in
e Sviluppo Fassa, i pr
termini di performan
esigente e c



SOSTENIBILE

IA PRIMA
A BENESSERE

unisce tradizione e
re il benessere abitativo
ilizia molto ampio.

1

nitettura
SOSTENIBILE

LORE
SCELTA
TORIALE

4

SOSTENIBILE
R UN'EDILIZIA
A D'UOMO

tervento della Ricerca
odotti rispondono in
nce ad un mercato
omplesso.

COSTRUIRE SOSTENIBILE UNA FILIERA COERENTE AVANTI NEL TEMPO

02

Dall'estrazione nelle cave di proprietà, alla trasformazione in prodotti qualificati, il processo aziendale è coerente con l'evoluzione del mercato.

03

COSTRUIRE SOSTENIBILE LE SOLUZIONI PER BIO-PROFESSIONISTI INNOVATIVI

Una serie di soluzioni dedicate a Professionisti innovativi che condividono i principi e i valori dell'Azienda e diventano così Ambasciatori di sostenibilità.

Costruire sostenibile limita l'impatto ambientale, ponendo come finalità progettuali l'efficienza energetica, il miglioramento della salute, del comfort e della qualità della fruizione degli abitanti, raggiungibili mediante l'integrazione nell'edificio di strutture e tecnologie appropriate.

Costruire sostenibile vuol dire gestire un'edilizia in grado di soddisfare i bisogni e le richieste dei committenti, tenendo conto già nella fase embrionale di progetto, dei ritmi e delle risorse naturali, senza arrecare danno o disagio agli altri e all'ambiente, cercando di inserirsi armoniosamente nel contesto, pensando quindi anche ad un riuso totale dello spazio e dei materiali.



COSTRUIRE SOSTENIBILE



L'inizio della storia Fassa è molto lontano. Oltre 300 anni sono trascorsi dalla posa della prima pietra di una impresa che, attraverso i secoli, ha fatto della passione per l'edilizia un riferimento per il mondo delle costruzioni.

Da una delle materie prime trattate, la calce, forse la più strategica per un comparto che ha preso progressiva consapevolezza per la sostenibilità, si è sviluppata da oltre trent'anni la vocazione per la bio-architettura.

Un ambito che vede la nostra azienda in prima linea nello studio continuo di nuovi prodotti e nell'evoluzione tecnologica di sistemi costruttivi rispettosi delle regole dettate dalla sostenibilità. Una visione garantita da una filiera coerente e avanti nel tempo per qualità e innovazione dei processi di trasformazione.

Il risultato sono prodotti a misura d'uomo che contribuiscono a creare spazi vivibili con un obiettivo di benessere abitativo totale. Le soluzioni tecniche e tecnologiche sono dedicate ai nuovi professionisti dell'edilizia, quelli che per cultura evolvono continuamente le proprie competenze adattandole a stili abitativi che cambiano.

L'attenzione verso il cliente della bio-architettura Fassa, viene sostenuta da Enti specializzati in certificazioni puntuali, quale garanzia assoluta di compatibilità con i parametri imposti dalla sostenibilità.

Alcune partnership strategiche, come quella con Legambiente e il mondo Universitario rafforzano infine la garanzia di una azienda che si proietta al futuro con un ruolo visionario alla ricerca di quella che sarà la migliore costruzione per l'uomo di oggi e di domani.

Il connubio Fassa e Bio-Architettura si evolve nel tempo e lascia un segno "verde" in una società che sogna un ambiente migliore, più pulito e più rispettoso dei bisogni veri dell'uomo.

IL VALORE DI UNA SCELTA IMPRENDITORIALE



Il benessere abitativo è il filo diretto che unisce tradizione e innovazione. In Fassa Bortolo questo filo è determinato dall'impiego di **materiali naturali puri come la CALCE** e dalla continua ricerca per offrire le migliori prestazioni.

La **calce** è un legante usato fin dall'antichità nel mondo dell'edilizia, ideale per confezionare impasti da impiegare nel restauro conservativo di murature antiche con un valore storico e artistico non sostituibile.

La norma **UNI EN 459-1** fornisce una definizione generale dei diversi tipi di calce da costruzione e della loro classificazione, oltre ai requisiti relativi alle loro proprietà, specificandone i criteri di conformità.

Calce aerea e calce idraulica

La distinzione principale è tra **calce aerea** e **calce idraulica**. Mentre la prima indurisce a contatto con l'aria, la seconda indurisce anche in presenza di acqua. Questa differenza è dovuta alla composizione stessa della materia prima utilizzata. Entrambe le tipologie sono state ampiamente utilizzate nel mondo dell'edilizia già nell'antichità.

Calce aerea

La calce si ottiene cuocendo ad alte temperature materiali che contengono grandi quantità di carbonato di calcio. Ad una temperatura di almeno 900° il carbonato di calcio si decompone in ossido di calcio (la cosiddetta "**calce viva**") e in anidride carbonica. La calce viva viene "spenta" con acqua creando l'idrossido di calcio (**calce spenta**).

La **calce aerea**, sia come calce viva che come calce spenta, è una materia straordinaria che trova impiego in molteplici settori. È un **additivo ecologico** ideale nel trattamento delle acque reflue sia industriali che civili, nelle stabilizzazioni e igienizzazione dei fanghi biologici, nella depurazione dei fumi degli inceneritori e delle centrali termoelettriche.

La calce inoltre sostituisce, del tutto o in parte, il carbonato di calcio, materia prima utilizzata per la produzione dei vetri sodo-calcici e delle fibre di vetro, apportando numerosi vantaggi.

NELL'INDUSTRIA SIDERURGICA	IN AGRICOLTURA	NELLE OPERE STRADALI	IN ECOLOGIA	IN EDILIZIA
La calce, grazie alle sue particolari proprietà chimiche, è ampiamente utilizzata nell'industria siderurgica, dove svolge un ruolo determinante rimuovendo impurità come silicio, zolfo e fosforo. La calce viva viene impiegata nella fusione e affinazione dell'acciaio; il carbonato di calce e la calce idrata trovano utilizzo nella produzione di minerale di ferro agglomerato, dal quale poi si ricava la ghisa; infine, le miscele a base di calce, con il loro alto potere desolforante, intervengono nella produzione di acciai di alta qualità.	"Calcitazione", un termine tecnico specifico per indicare una pratica diffusa da millenni in agricoltura: il trattamento a calce dei terreni destinati alle coltivazioni. La calce, infatti, corregge e neutralizza l'acidità della terra, ne migliora la struttura fisica, favorisce l'assorbimento dell'acqua e la penetrazione delle radici, regola la fermentazione nel trattamento del compostaggio ed è un ottimo disinfettante a basso impatto ambientale.	Fra le molteplici proprietà della calce vi è quella di contribuire al consolidamento e alla stabilizzazione dei terreni: un ruolo determinante nella realizzazione di fondazioni di strade, ferrovie, piste aeroportuali, discariche e canalizzazioni. L'aggiunta di calce a terre argillose, sabbie e ghiaie migliora le caratteristiche meccaniche di questi materiali rendendoli inerti di ottima qualità per qualsiasi intervento.	Dal materiale naturale per eccellenza, un contributo determinante alla salvaguardia dell'ambiente. La calce, infatti, viene utilizzata per il trattamento delle acque reflue e dei fanghi biologici, oltre che per l'abbattimento dei fumi inquinanti di impianti industriali, inceneritori e centrali termoelettriche. Un sistema che garantisce la massima efficacia ad un costo relativamente contenuto.	Quello delle costruzioni è indubbiamente il più antico campo di applicazione della calce. Un elemento da sempre indispensabile nel mondo dell'edilizia, oggi più che mai componente fondamentale di malte per muratura e intonaci premiscelati. Un ambito nel quale Fassa Bortolo garantisce il massimo da sempre, con una gamma prodotti completa per qualsiasi intervento edilizio, dalle nuove costruzioni alle opere di recupero e ristrutturazione.

Calce idraulica

La calce idraulica si ottiene cuocendo materiali che, oltre al carbonato di calcio, contengono componenti come silicati e alluminati, che le conferiscono, rispetto alla calce aerea, proprietà idrauliche, e quindi la capacità di fare presa e comportarsi come legante in contatto con acqua. La cottura avviene a una temperatura mai superiore a 1100°.

Secondo la norma EN-459 parte 1, la calce idraulica si distingue in:

- Calce Idraulica Naturale (NHL – Natural Hydraulic Lime) - è la calce prodotta dalla cottura di calcari più o meno argillosi o silicei, con successivo spegnimento e riduzione in polvere con o senza macinazione
- Calce Idraulica (HL – Hydraulic Lime) - è ottenuta per miscelazione di materiali appropriati (silico-alluminati di calcio) con calcare e cottura della miscela con successivo spegnimento e riduzione in polvere con o senza macinazione

Le Calci Idrauliche Naturali sono, inoltre, classificate in base alla loro resistenza a compressione:

Tipo di calce idraulica naturale da costruzione	Resistenza alla compressione (MPa)	
	7 giorni	28 giorni
NHL 2	-	≥ 2 a ≤ 7
NHL 3,5	-	$\geq 3,5$ a ≤ 10
NHL 5	≥ 2	≥ 5 a ≤ 15

Fassa affonda le proprie radici nella calce, dal lontano 1710 e questa fondamentale materia prima rappresenta da sempre il DNA dell'azienda. Con la nascita dei primi forni per la produzione della calce, è iniziata una storia di successo che ha saputo rinnovarsi fino a raggiungere gli attuali vertici qualitativi in termini di ricerca, innovazione, tecnologia e attenzione all'ambiente.

Oggi il **Gruppo Fassa Bortolo è l'unico produttore di tutti i tipi di calce**: dalla **Calce Calcica** a quella **Magnesiaca**, dalla **Calce Dolomitica** fino alla **Calce Idraulica Naturale NHL 3.5**.

Per garantire l'eccellenza in ogni suo campo d'impiego, la calce è sottoposta costantemente ai più rigorosi controlli, dalla scrupolosa scelta della parte più pura di materia prima ai costanti monitoraggi lungo il processo produttivo e durante le fasi di lavorazione.

Fassa Bortolo è una azienda molto strutturata che ha con l'ambiente un legame molto profondo.

Le **CAVE** sono la fonte da cui provengono il **carbonato di calcio** e il **gesso, le materie prime essenziali della maggior parte dei prodotti**. In questi siti di proprietà, a cielo aperto o sotterranei, sono utilizzate solo tecnologie estrattive all'avanguardia, che rispettano il territorio, l'ambiente naturale e soprattutto la salute dei lavoratori. Le cave di calcare e di gesso sono coltivate e gestite direttamente, con tecniche dedicate al **recupero ambientale** e al **riuso dell'area di cava a fine coltivazione**.

Un importante obiettivo aziendale è: **“tutto dev'essere com'era prima”**. Per questo si adotta una “cultura estrattiva” molto rigorosa. Le attività estrattive sono studiate per preservare gli equilibri geomorfologici, idrogeologici e paesaggistici, minimizzando l'impatto ambientale sul territorio. Inoltre, **vengono misurate costantemente le polveri e i rumori prodotti dalle lavorazioni**, per tenere sempre sotto controllo la qualità percepita dell'ambiente, sia lavorativo che esterno.

Il miglior recupero ambientale di una cava va previsto nella fase di progettazione della cava stessa e deve essere contestuale alla coltivazione. La stessa coltivazione deve essere impostata, quindi, in funzione del recupero finale. Non bisogna inoltre trascurare che effettuare il recupero ambientale simultaneamente all'attività di coltivazione, permette di monitorare puntualmente l'effettivo risultato del recupero e la corrispondenza alle previsioni progettuali.

Le materie prime estratte vengono poi coinvolgiate principalmente ai due principali **STABILIMENTI** che da sempre sono dedicati alla **produzione di calce**, quello di **Spresiano (TV)** nonché sede storica dell'Azienda, e **Montichiari (BS)**. A questi si sono aggiunte altre 3 realtà produttive con sede a **Schio (VI)**, **Ceraino di Dolcè (VR)** e **Villaga (VI)**. Grazie a queste recenti acquisizioni, l'Azienda ha rafforzato il proprio ruolo nel settore giungendo ad essere il **secondo produttore di calce a livello nazionale**, incrementando notevolmente i quantitativi giornalieri. In questi siti **viene utilizzato uno speciale forno FRFP** (forni rigenerativi a flusso parallelo), che rappresenta sul mercato degli impianti una **tipologia di forno meno energivora** in uso. Una dimostrazione concreta di attenzione all'impatto produttivo.

Una parte significativa della calce prodotta, viene poi utilizzata internamente ai vari stabilimenti presenti sul territorio nazionale, per essere trasformata in linee di prodotti e soluzioni per l'edilizia moderna e sostenibile.

Un importante **CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO** sostiene l'intero processo di trasformazione con competenza e innovazione. **Fassa I-Lab**, il **Centro Ricerche interno** vanta infatti un'ampia gamma di **apparecchiature e attrezzature all'avanguardia**, che garantiscono **soluzioni certificate, selezionate e testate**. La materia prima viene analizzata a livello microscopico valutandone le caratteristiche chimico-fisiche, in modo da poter selezionare le formulazioni coerenti con la qualità dei prodotti. Vengono poi sviluppati specifici test, per certificare la performance applicativa nelle più diverse condizioni ambientali. L'attenzione dedicata quotidianamente alla ricerca trova riscontro nella **Certificazione ISO 9001:2015** che valorizza la qualità del processo e delle scelte adottate nella ricerca, ritenuta una delle leve strategiche del successo aziendale e una garanzia reale per la propria clientela.



COSTRUIRE SOSTENIBILE

Ambiente, sicurezza e rispetto della collettività alla base della nostra attività produttiva

Da sempre tutela ambientale, sviluppo ecocompatibile, salvaguardia della salute e sicurezza dei lavoratori sono obiettivi prioritari delle attività produttive. Il loro raggiungimento rappresenta, infatti, una sfida concreta, finalizzata a coniugare le legittime esigenze della collettività e della normativa con le aspirazioni di ogni azienda ad accrescere la propria competitività.

In questo contesto vengono trovate soluzioni efficaci, fin dalla fase di progettazione, ai problemi relativi alla prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali, unitamente alla salvaguardia dell'ambiente. Gli impegni tecnici e finanziari destinati all'ambiente e alla sicurezza degli impianti, sono finalizzati all'uso della migliore tecnologia disponibile per prevenire e ridurre ogni fonte di inquinamento derivante dall'attività produttiva. In quest'ottica, lo stabilimento in provincia di Brescia è oggi il primo in Italia in grado di produrre calce nel **rispetto dei più restrittivi limiti di emissioni previsti a livello Europeo**. Un obiettivo concreto è stato raggiunto per le emissioni di polvere che, grazie all'utilizzo di innovativi impianti di abbattimento, consentono di preservare il limite di 5 mg/Nm³. Questo approccio garantisce il rispetto del limite per gli NOx pari a 350 mg/Nm³. Le emissioni inoltre sono controllate automaticamente dal Sistema di Monitoraggio Emissioni - SME, che garantisce **il costante rispetto dei valori limite imposti dall'Autorità competente**.

Nell'ottica della riduzione del consumo dei combustibili di origine fossile, che rappresentano non solo un costo ma anche un impatto negativo, a causa delle emissioni di CO₂, e in piena applicazione del protocollo di Kyoto per la riduzione dei gas serra, Fassa Bortolo ha deciso di **utilizzare come combustibile per la produzione della calce, lo scarto della lavorazione del legno, che per la sua natura produce il 21% in meno di CO₂ rispetto all'utilizzo di metano**. Non dimenticando l'importanza della risorsa idrica è stato deciso di progettare anche dei **sistemi per recuperare l'acqua meteorica e quella derivante dal ciclo produttivo**, utilizzabile per attività contingenti alla produzione. Un ultimo ma importante aspetto particolarmente curato, è l'impatto acustico o visivo, fattori non secondari per le persone che giorno dopo giorno vivono attorno ai siti produttivi aziendali.





RIDOTTE EMISSIONI DA
COMBUSTIONE

UTILIZZO DI BIOMASSE COME
COMBUSTIBILE FOSSILE

IMPIANTI IN LINEA CON I
NUOVI BENCHMARK EUROPEI



L'attenzione verso la natura non è testimoniata solo dalla molteplicità dei prodotti Fassa nell'ambito della bio-architettura, ma anche da altri aspetti di relazione e coinvolgimento del target dei professionisti dell'edilizia. In questo ambito l'azienda con la linea bio-architettura si rivolge ad una categoria di clienti ben precisa. Professionisti innovativi che condividono i principi e i valori dell'azienda e utilizzano le soluzioni Fassa diventando ambasciatori di sostenibilità.

In termini informativi per aiutare nella scelta delle migliori soluzioni, Fassa ha elaborato una serie di cicli applicativi che rappresentano una road map per individuare la soluzione più coerente con il problema da risolvere in cantiere.

COSTRUZIONE E INTONACATURA



CICLO 01

MURATURE DI NUOVA REALIZZAZIONE

prodotti a base di **CALCE AEREA**



CICLO 02

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI

prodotti a base di **CALCE AEREA**



CICLO 03

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI

prodotti a base di **CALCE IDRAULICA
NATURALE NHL 3.5**



CICLO 04

RIPARAZIONE E RASATURA

ARMATA DI SUPERFICI INTONACATE

prodotti a base di **CALCE IDRAULICA
NATURALE NHL 3.5**



CICLO 05

RIPARAZIONE E RASATURA

ARMATA DI SUPERFICI INTONACATE



CICLO 06

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI

CON PRODOTTO MONOSTRATO

RISANAMENTO MURATURE UMIDE



CICLO 07

INTONACATURA DI MURATURE UMIDE

prodotti a base di **CALCE AEREA**



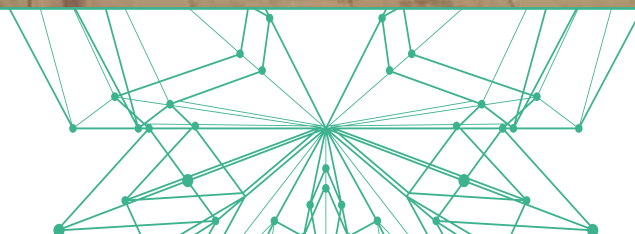
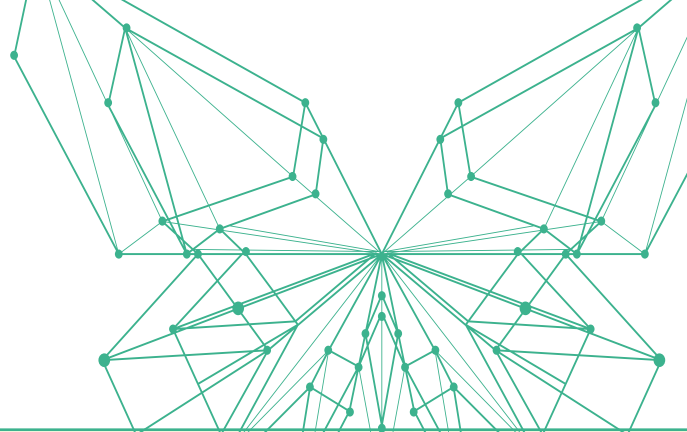
CICLO 08

INTONACATURA DI MURATURE UMIDE

prodotti a base di **CALCE IDRAULICA
NATURALE NHL 3.5**



COSTRUZIONE E INTONACATURA



Cicli completi di prodotti ad elevata porosità e traspirabilità per un ambiente più salubre e più confortevole

Costruire, rifinire e proteggere sono passaggi obbligatori per la realizzazione di un manufatto. Queste operazioni tradizionali sono oggi facilitate da materiali premiscelati e dalla tecnologia silo. Lo studio e l'esperienza Fassa Bortolo offrono un'ampia gamma di prodotti appositamente formulati per la bio-architettura.

Una delle modalità più diffuse per rifinire le superfici di pareti e soffitti è la realizzazione di cicli di intonacatura. L'applicazione dell'intonaco permette di regolarizzare il supporto così da consentire la stesura di uno strato sottile di finitura. Gli intonaci esterni, inoltre, hanno la funzione di proteggere le superfici dagli agenti atmosferici.

L'intonacatura è un sistema composto da più strati con funzioni e denominazioni differenti (rinzaffo, intonaco di fondo e intonaco di finitura). Il ciclo viene declinato con stratigrafie specifiche a seconda del supporto e del grado di protezione richiesto.

La qualità dei materiali è costantemente controllata secondo gli standard europei della serie EN 998. La norma EN 998-1 fornisce le specifiche delle malte per intonaci, classificandoli in funzione dell'impiego previsto e delle proprietà delle malte indurite (resistenza a compressione a 28 giorni, assorbimento d'acqua per capillarità e conducibilità termica). La norma EN 998-2 specifica i requisiti per le malte da muratura prodotte in fabbrica (riempimento, collegamento e allettamento) per l'utilizzo in pareti, colonne e partizioni di muratura.



COSTRUZIONE E INTONACATURA

MURATURE DI NUOVA REALIZZAZIONE PRODOTTI A BASE DI CALCE AEREA

CICLO CON PRODOTTI

PURACALCE



- 1 MB 60
- 2 KB 13 EVOLUTION / K 1710
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

Nell'edilizia di nuova realizzazione la costruzione e l'intonacatura richiedono prodotti di qualità nel rispetto della salute e dell'ambiente. I prodotti della linea PURACALCE rappresentano la miglior risposta a queste esigenze.

La soluzione illustrata affianca all'uso di materiali selezionati la scelta di un sistema di prodotti combinati per massimizzare l'efficacia dell'intervento rispettando i dettami della bio-architettura. La stratigrafia qui riportata costituirà un punto di partenza per progettare sistemi di intonacatura adatti alle specifiche condizioni di cantiere.

- Applicazione a macchina dell'intonaco per un'esecuzione rapida
- Ottima traspirabilità
- Massima salubrità e comfort degli ambienti
- Ampia gamma di bio-finiture compatibili

PRODOTTI PER LA COSTRUZIONE



MB 60

Bio-malta per muratura faccia a vista per interni ed esterni, disponibile di colore bianco e in 7 tonalità*. Marcatura **M10** secondo EN 998-2, certificato di conformità ANAB-ICEA.

Disponibile nei colori *:

	Bianco		R 212
	Giallo antico		F 267
	G 201		C 223
	O 256		M 234

* I colori riprodotti sono indicativi e possono variare per ragioni legate alla stampa, alla fotoreproduzione e conversione dell'immagine; per tali ragioni Fassa S.r.l. esclude qualsivoglia tipo di garanzia.

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



KB 13 EVOLUTION

Bio-intonaco di fondo bianco e fibrorinforzato a base di pura calce aerea per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-WO** secondo EN 998-1.



K 1710

Bio-intonaco tradizionale ad azione pozzolanica fibrorinforzato, a base di pura nano-calce, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-WO** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



S 605

Bio-intonaco di finitura bianco, traspirante, ad effetto marmorino, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-WO** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



IM 560

Bio-intonaco di finitura a base di calce extra-bianco, per interni. Disponibile in granulometria 1 e 1,5 mm. Marcatura **GP-CSII-WO** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente. Gramatura 160 g/m².



LC7 BIOLISCIO

Bio-liscitura a base di calce aerea ed eco-pozzolana priva di cemento per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W2** secondo EN 998-1.

* I colori riprodotti sono indicativi e possono variare per ragioni legate alla stampa, alla fotoreproduzione e conversione dell'immagine; per tali ragioni Fassa S.r.l. esclude qualsivoglia tipo di garanzia.

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- Su S 605:
FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
FS 412 + RSR 421 o SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)
- Su LC7 BIOLISCIO:
FASSIL F 328 + FASSIL P 313 (ciclo ai silicati)
FS 412 + SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

PER UN EFFETTO LISCIO

applicare sullo strato "3" lo specifico prodotto LC7 BIOLISCIO

PER UNA FINITURA PIÙ RUSTICA ALL'INTERNO

sostituire lo strato "3" con il prodotto IM 560

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI PRODOTTI A BASE DI CALCE AEREA

CICLO CON PRODOTTI

PURACALCE



- 1 S 650
- 2 KB 13 EVOLUTION / K 1710
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

Quando ampie superfici intonacate risultano ammalorate, la soluzione più conveniente è il rifacimento totale degli intonaci e delle finiture. Il nuovo intervento dovrà confrontarsi con una superficie datata, spesso irregolare ed eterogenea, che richiede la valutazione dello specifico supporto. L'utilizzo di un ciclo di intonacatura completo di rinzafo e rasatura armata minimizza gli inconvenienti tipici delle ristrutturazioni. L'intervento può essere interamente realizzato con gli specifici prodotti della linea PURACALCE, che riscoprono le performance dei materiali della tradizione.

- **Compatibilità con le più comuni murature storiche e di pregio**
- **Massima salubrità e comfort degli ambienti**
- **Ampia gamma di bio-finiture compatibili**
- **Riduce il rischio di cavillature con la tecnica della rasatura armata**

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



S 650
Bio-rinzafo bianco per il risanamento di murature umide, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



KB 13 EVOLUTION
Bio-intonaco di fondo bianco e fibrorinforzato a base di pura calce aerea per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1.



K 1710
Bio-intonaco tradizionale ad azione pozzolanica fibrorinforzato, a base di pura nano-calce, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



S 605
Bio-intonaco di finitura bianco, traspirante, ad effetto marmorino, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160
Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente. Grammatatura 160 g/m².

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
- FS 412 + RSR 421 o SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

IN PRESENZA DI UMIDITÀ DI RISALITA

si rimanda al capitolo "Risanamento di murature umide"



COSTRUZIONE E INTONACATURA

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI

PRODOTTI A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5

CICLO CON PRODOTTI

EX NOVO



- 1 RINZAFFO 720
- 2 INTONACO 700
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
oppure
FINITURA IDROFUGATA 756
+ FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

Quando ampie superfici intonacate risultano ammalorate, la soluzione più conveniente è il rifacimento totale degli intonaci. Il nuovo intervento dovrà confrontarsi con una superficie datata, spesso irregolare ed eterogenea, che richiede la valutazione dello specifico supporto. L'utilizzo di un ciclo di intonacatura completo di rinzafo e rasatura armata minimizza gli inconvenienti tipici delle ristrutturazioni. L'intero intervento può essere interamente realizzato con gli specifici prodotti della linea EX NOVO, pensati per il restauro ma adatti ai più comuni interventi di ristrutturazione di edifici datati.

- **Compatibilità con le più comuni murature storiche e di pregio**
- **Rapidità di esecuzione con applicazione a macchina**
- **Ampia gamma di bio-finiture compatibili**
- **Riduce il rischio di cavillature con la tecnica della rasatura armata**

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



RINZAFFO 720

Bio-rinzafo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni.
Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1.



INTONACO 700

Bio-intonaco di fondo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, per interni ed esterni.
Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FINITURA 750

Bio-intonaco di finitura a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 traspirante ad effetto marmorino per interni ed esterni.
Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FINITURA IDROFUGATA 756

Bio-intonaco di finitura idrofugato a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per esterni ed interni.
Marcatura **GP-CSII-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente.
Grammatura 160 g/m².

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
- FS 412 + RSR 421 o SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

IN PRESENZA DI UMIDITÀ DI RISALITA

si rimanda al capitolo "Risanamento di murature umide"



COSTRUZIONE E INTONACATURA

RIPARAZIONE E RASATURA ARMATA DI SUPERFICI INTONACATE

PRODOTTI A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5

CICLO CON PRODOTTI

EX NOVO

Prima di qualsiasi opera è fondamentale l'accurata preparazione del supporto. Dove necessario, prevedere il trattamento detergente con **ACTIVE ONE**.



- 1 Rappezzi con INTONACO 700
- 2 MIKROS 001
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
oppure
FINITURA IDROFUGATA 756
+ FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

Nell'ambito della ristrutturazione edilizia, quando le superfici intonacate risultano localmente ammalorate, l'esigenza primaria è l'utilizzo di prodotti compatibili con i preesistenti. La soluzione con prodotti della linea EX NOVO consente di uniformare le superfici mediante la tecnica della rasatura armata, dopo la riparazione degli intonaci ammalorati, e un idoneo trattamento delle finiture (con eventuale rimozione di quelle non compatibili). La lavorazione prevede la posa di un intonaco a grana fine in abbinamento a speciali reti d'armatura in fibra di vetro.

- Adatto per il recupero di superfici intonacate
- Compatibilità con le più comuni murature storiche e di pregio
- Riduce il rischio di cavillature con la tecnica della rasatura armata

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



INTONACO 700

Bio-intonaco di fondo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, per interni ed esterni.

Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



MIKROS 001

Fissativo trasparente in microemulsione "solvent free".



FINITURA 750

Bio-intonaco di finitura a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 traspirante ad effetto marmorino per interni ed esterni.

Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FINITURA IDROFUGATA 756

Bio-intonaco di finitura idrofugato a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per esterni ed interni.

Marcatura **GP-CSII-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente.

Grammatura 160 g/m².

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
- FS 412 + RSR 421 o SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

IN PRESENZA DI UMIDITÀ DI RISALITA

si rimanda al capitolo "Risanamento di murature umide"

AL FINE DI AUMENTARE L'ELASTICITÀ E L'ADESIONE DEI RAPPEZZI DI INTONACO

si consiglia di impastare l'intonaco di fondo con una miscela di acqua e AG 15 in sostituzione dell'acqua



COSTRUZIONE E INTONACATURA

RIPARAZIONE E RASATURA ARMATA DI SUPERFICI INTONACATE

SOLUZIONE CON INTONACO-RASANTE MULTIUSO

Prima di qualsiasi opera è fondamentale l'accurata preparazione del supporto. Dove necessario, prevedere il trattamento detergente con **ACTIVE ONE**.



- 1 Rappezzi con FASSA K-OVER PLUS 3.30
- 2 MIKROS 001
- 3 FASSA K-OVER PLUS 3.30 + FASSANET 160 o FASSANET MAXI
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

Nell'ambito della ristrutturazione edilizia, quando le superfici irregolari necessitano di essere compensate e regolarizzate, FASSA K-OVER PLUS 3.30 è la soluzione ideale. Rappresenta infatti un prodotto per spessori variabili, frattazabile e adatto ai supporti più frequenti del patrimonio edilizio esistente.

- Livellamento di superfici irregolari negli interventi di ristrutturazione
- Adatto per murature in laterizio, murature miste con parti in calcestruzzo, superfici intonacate
- Rasatura armata di rivestimenti e pitture consistenti, ben adesi al fondo e sufficientemente assorbenti

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



FASSA K-OVER PLUS 3.30

Rasante ed intonaco di compensazione fibrorinforzato bianco e grigio per la regolarizzazione ed il restauro di superfici interne ed esterne. Marcatura **GP-CSII-WO** secondo EN 998-1 e **M2,5** secondo EN 998-2.



MIKROS 001

Fissativo trasparente in microemulsione "solvent free".



FASSANET 160 o FASSANET MAXI

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcaliresistente. Grammatura 160 g/m² e maglia 3,5 x 3,8 mm o 7,1 x 7,7 mm

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
- FS 412 + RSR 421 o SKIN 432 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

IN PRESENZA DI UMIDITÀ DI RISALITA

si rimanda al capitolo "Risanamento di murature umide"

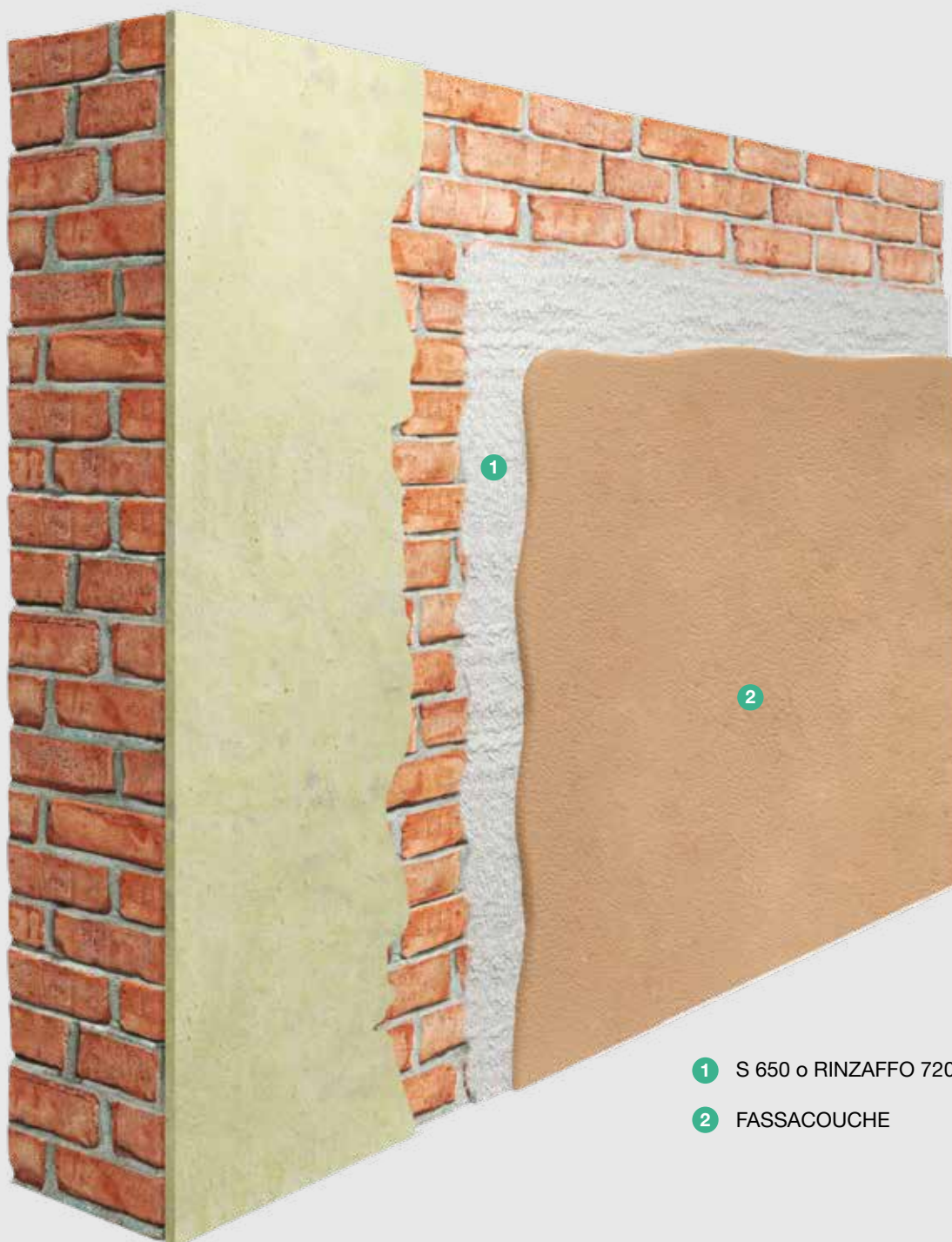
AL FINE DI AUMENTARE L'ELASTICITÀ E L'ADESIONE DEI RAPPEZZI DI INTONACO

si consiglia di impastare l'intonaco di fondo con una miscela di acqua e AG 15 in sostituzione dell'acqua

RIFACIMENTO DEGLI INTONACI CON PRODOTTO MONOSTRATO

CICLO CON PRODOTTI

PURACALCE



1 S 650 o RINZAFFO 720

2 FASSACOUCHE

FASSACOUCHE, intonaco monostrato colorato in massa, è un prodotto ideale per i lavori nei quali si ricerchi un effetto estetico non convenzionale. Eseguendo un'applicazione a regola d'arte e con le accortezze indispensabili per un prodotto peculiare come FASSACOUCHE, si otterrà un risultato finale mutevole nelle diverse situazioni e che si contraddistingue per ricercatezza e unicità.

- Monoprodotto per l'intonacatura e la finitura
- Rispetto alle procedure convenzionali, riduce notevolmente i tempi per le fasi di intonacatura e finitura delle superfici
- Colori stabili nel tempo grazie al contenuto di pigmenti minerali resistenti ai raggi UV
- Ventaglio di effetti possibili nella lavorazione superficiale di finitura

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



S 650

Bio-rinzafo bianco per il risanamento di murature umide, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



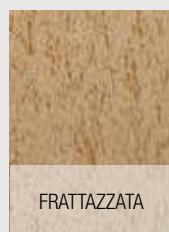
RINZAFFO 720

Bio-rinzafo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1.



FASSACOUCHE

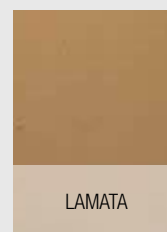
Intonaco monostrato colorato semialleggerito per la protezione e la decorazione delle facciate. Marcatura **OC-CSII-W2** secondo EN 998-1.



FRATTAZZATA



FRATTAZZATA A SPUGNA



LAMATA

41101E	Bianchissimo	
41133E	Crème	
41130E	Gris Cendre	
41129E	Gris perle	
41104E	Manhattan	
41102E	Lutece	
41103E	Ivoire	
41107E	Naples	
41117E	Rognes	
41105E	Champagne	

41106E	Provence	
41108E	Luberon	
41113E	Istria	
41114E	Tuscania	
41109E	Trévise	
41110E	Pêche	
41111E	Rose de sable	
41112E	Caramel	
41122E	Brique	



FASSANET MAXI (ove necessario)

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcaliresistente. Grammatatura 160 g/m² e maglia 7,1 x 7,7 mm

IN PRESENZA DI UMIDITÀ DI RISALITA

si rimanda al capitolo "Risanamento di murature umide"

RISANAMENTO DI MURATURE UMIDE



La soluzione ai problemi di umidità di risalita per gli amanti della natura con prodotti bio-compatibili

In presenza di terreni umidi l'acqua penetra nella muratura e risale per capillarità in misura e velocità variabili a seconda dei materiali utilizzati nella costruzione. L'elevata porosità che caratterizza malte, intonaci, mattoni e laterizi e la tensione superficiale dell'acqua ne facilitano la risalita. Il fenomeno è raro in strutture di recente realizzazione, ma assai frequente negli edifici più vecchi, costruiti senza sistemi di impermeabilizzazione.

L'umidità di risalita è particolarmente dannosa per la presenza di sali solubili che provengono dal terreno e dall'acqua o sono contenuti nella stessa muratura. La deumidificazione delle murature fuori terra mediante l'applicazione di intonaci macroporosi ha luogo senza arrestare il processo di risalita dell'acqua e dei sali attraverso la muratura, ma aumentando la velocità di evaporazione dell'acqua dall'intonaco verso l'esterno e favorendo la cristallizzazione dei sali nei macropori dell'intonaco.

Il Sistema Deumidificante infatti non elimina la causa responsabile della presenza di acqua e sali nella muratura, ma tende piuttosto a ridurre gli effetti derivanti dalla presenza di umidità operando in tal modo una riduzione del fenomeno. Tutti gli intonaci risananti esplicano la loro funzione sino a completa saturazione salina dei macropori d'aria; poiché la velocità di saturazione varia da caso a caso, non è possibile prevedere la durata nel tempo dell'intonaco risanante.



RISANAMENTO MURATURE UMIDE

INTONACATURA DI MURATURE UMIDE PRODOTTI A BASE DI CALCE AEREA

CICLO CON PRODOTTI

PURACALCE



- 1 S 650
- 2 S 639
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

La realizzazione di intonaci macroporosi su edifici esistenti rappresenta una tecnica per il risanamento di murature umide, siano esse tradizionali o di pregio. L'intervento consiste nel realizzare una intonacatura in grado di aumentare la velocità di evaporazione dell'acqua verso l'esterno e di favorire la cristallizzazione dei sali nei macropori dell'intonaco. Il ciclo di intonacatura con prodotti della linea PURACALCE è adatto alle più comuni murature tradizionali e storiche. L'ampia gamma Fassa Bortolo permette di completare il sistema con prodotti decorativi e protettivi specifici, caratterizzati da un'elevata traspirabilità.

- Porosità elevata sia con applicazione a macchina che manuale
- Elevata resistenza all'attacco salino (leganti resistenti ai solfati)
- Facilità di evaporazione dell'acqua in eccesso
- Ottima traspirabilità
- Massima salubrità e comfort degli ambienti

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



S 650

Bio-rinzaffo di colore bianco per il risanamento di murature umide, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



S 639

Bio-intonaco macroporoso bianco per il risanamento di murature umide, ad effetto marmorino, per interni ed esterni. Marcatura **R-CSII** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



S 605

Bio-intonaco di finitura bianco, traspirante, ad effetto marmorino, per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente. Grammatura 160 g/m².



LC7 BIOLISCIO

Bio-lisciatura a base di calce aerea ed eco-pozzolana priva di cemento per interni ed esterni. Marcatura **GP-CSII-W2** secondo EN 998-1.

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- Su S 605
FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
FS 412 + RSR 421 o PS 403 (ciclo idrosiliconico)
- Su LC7 BIOLISCIO
FASSIL F 328 + FASSIL P 313 (ciclo ai silicati)
FS 412 + PS 403 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- Su S 605 o LC7 BIOLISCIO
MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

PER UN EFFETTO LISCIO

applicare sullo strato "3" lo specifico prodotto LC7 BIOLISCIO



RISANAMENTO MURATURE UMIDE

INTONACATURA DI MURATURE UMIDE

PRODOTTI A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5

CICLO CON PRODOTTI

EX NOVO



- 1 RINZAFFO 720
- 2 INTONACO MACROPOROSO 717
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
oppure
FINITURA IDROFUGATA 756
+ FASSANET 160
- 4 PRODOTTI DI FINITURA

La realizzazione di intonaci macroporosi su edifici esistenti rappresenta una tecnica per il risanamento di murature umide, siano esse tradizionali o di pregio. L'intervento consiste nel realizzare una intonacatura con prodotti in grado di aumentare la velocità di evaporazione dell'acqua verso l'esterno e di favorire la cristallizzazione dei sali nei macropori dell'intonaco. L'ampia gamma Fassa Bortolo permette di completare il sistema con prodotti decorativi e protettivi specifici, caratterizzati da un'elevata traspirabilità.

- Porosità elevata sia con applicazione a macchina che manuale
- Elevata resistenza all'attacco salino (leganti resistenti ai solfati)
- Facilità di evaporazione dell'acqua in eccesso
- Ottima traspirabilità
- Compatibilità con le più comuni murature storiche e di pregio

PRODOTTI PER L'INTONACATURA



RINZAFFO 720

Bio-rinzafo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni.

Marcatura **GP-CSIV-W1** secondo EN 998-1.



INTONACO MACROPOROSO 717

Bio-intonaco di fondo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni.

Marcatura **R-CSII** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FINITURA 750

Bio-intonaco di finitura a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 traspirante ad effetto marmorino per interni ed esterni.

Marcatura **GP-CSII-W0** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FINITURA IDROFUGATA 756

Bio-intonaco di finitura idrofugata a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, per il risanamento di murature umide ad effetto marmorino.

Marcatura **GP-CSII-W1** secondo EN 998-1, certificato di conformità ANAB-ICEA.



FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali-resistente.

Grammatura 160 g/m².

PRODOTTI PER LA FINITURA ESTERNA

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (ciclo ai silicati)
- FS 412 + RSR 421 o PS 403 (ciclo idrosiliconico)

PRODOTTI PER LA FINITURA INTERNA

- MIKROS 001 + EOS 001 o RICORDI CALCE A PENNELLO (ciclo traspirante)

Dall'estrazione della materia prima e dalla sua trasformazione, grazie al sapiente intervento della Ricerca e Sviluppo, escono dalla Fassa importanti linee di prodotto che, nell'ambito della sostenibilità garantiscono performance elevate in fase di utilizzo e una flessibilità applicativa molto articolata adatta a soddisfare le esigenze costruttive anche molto complesse.

Linea PURACALCE®

Sono **prodotti ecocompatibili a base di calce aerea italiana**, materia prima naturale al 100% utilizzata fin dall'antichità. È una soluzione ad elevata porosità e traspirabilità che grazie alla sua funzione di regolatore termo-igrometrico, crea un **ambiente più salubre e confortevole**.

PURACALCE® comprende prodotti **bio-tradizionali** (malte e intonaci), **bio-risananti** (rinzaffi e intonaci), **bio-rivestimenti murali** bianchi e colorati con diverse granulometrie e **bio-finiture** (intonaci e stucchi). Una risposta efficace per risanare murature con problemi di umidità e rendere più sana e vivibile qualsiasi realtà abitativa, sia di nuova costruzione, che soggetta a ristrutturazione e recuperi. Presentano caratteristiche di purezza molto elevata con vantaggi concreti come la **consistenza plastica** ed il **basso modulo di elasticità**: queste peculiarità contengono il rischio di micro-fessurazioni, rispetto ai prodotti cementizi che per la loro natura sono più rigidi. Ne consegue inoltre una **buona lavorabilità e facilità di applicazione**. L'intera Linea PURACALCE®, si contraddistingue anche per la buona **permeabilità** al vapore acqueo e per la buona capacità **igroscopica** dovuta alla sua elevata porosità.



Linea EX NOVO® Bio-Restauro Storico

Sono **prodotti a base di calce idraulica naturale NHL 3,5**, che spaziano da malte per il consolidamento delle murature fino a soluzioni per il risanamento di murature umide e il consolidamento strutturale.

Nascono per dare una risposta alla conservazione degli edifici antichi, dove la ricerca sviluppata nel Fassa I-Lab, il Centro Ricerche Fassa Bortolo, apre nuovi orizzonti verso materiali sempre più performanti. Si tratta di nuovi materiali che affondano le loro radici nella storia dell'architettura. Soluzioni compatibili sia con materiali e tecniche costruttive del patrimonio esistente, sia con le attuali esigenze di ecocompatibilità e tutela dell'ambiente.

Gli intonaci di oggi, ad esempio, sono sottoposti ad azioni aggressive da parte degli agenti atmosferici di intensità non paragonabili con quelle subite in passato. E rispetto al passato, sono profondamente mutati anche i modi di selezione, lavorazione e applicazione dei prodotti. Ecco perché questa linea è fortemente orientata a conservare il passato preservando il futuro.



KB 13 EVOLUTION

Bio-intonaco di fondo bianco fibrorinforzato a base di calce aerea, per interni ed esterni.



La calce aerea selezionata per la formulazione di KB 13 EVOLUTION, classificata CL-90-S secondo la norma EN 459, presenta un'elevata finezza, un'elevata superficie specifica oltre ad un'estrema purezza. Tutte queste caratteristiche sono controllate costantemente durante il processo produttivo.

L'elevata finezza della calce impiegata conferisce una lavorabilità unica all'impasto e la sua alta superficie specifica garantisce una più efficace reazione di carbonatazione nel corso del tempo in maniera più uniforme ed omogenea. Le intrinseche proprietà della calce aerea, l'elevata purezza delle materie prime e la speciale formulazione, consentono di raggiungere elevate caratteristiche di traspirabilità e compatibilità con le murature vecchie e nuove.

Le fibre contenute all'interno del prodotto infine aiutano a limitare l'eventualità di microcavillature delle superfici in fase di asciugatura.

KB 13 EVOLUTION è la scelta ideale sia negli edifici nuovi che nelle ristrutturazioni del patrimonio esistente, sia all'interno che all'esterno.

- Tradizione e innovazione
- Purezza della materia prima
- Traspirabilità
- Lavorabilità
- Fibrato
- Prodotto validato Biosafe



Granulometria	< 1,5 mm
Spessore minimo	10 mm
Resa	ca. 13 kg/m ² (con spessore 10 mm)
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 8$
Cod. Art.	1331S (sfuso) 1331T1 (sacchi da 25 kg)





FASSACOUCHE

Intonaco monostrato colorato semialleggerito
per la protezione e la decorazione delle facciate



FASSACOUCHE viene usato come intonaco monostrato colorato in massa a macchina per interni ed esterni su murature in laterizio, murature in pietra o miste, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo. FASSACOUCHE è un prodotto ideale per i lavori nei quali si ricerchi un effetto estetico non convenzionale. Eseguendo un'applicazione a regola d'arte e con le accortezze indispensabili per un prodotto peculiare come FASSACOUCHE, si otterrà un risultato finale mutevole nelle diverse situazioni e che si contraddistingue per ricercatezza e unicità.

- Monoprodotto per l'intonacatura e la finitura
- Rispetto alle procedure convenzionali, riduce notevolmente i tempi per le fasi di intonacatura e finitura delle superfici
- Colori stabili nel tempo grazie al contenuto di pigmenti minerali resistenti ai raggi UV
- Buona permeabilità al vapore acqueo e ridotto assorbimento d'acqua
- Ventaglio di effetti possibili nella lavorazione superficiale di finitura
- Ideale per un risultato estetico ricercato e non convenzionale
- Applicabile a proiezione meccanica
- Ottima resa



Granulometria

< 1,6 mm

Consumo (*)

ca. 13 kg/m² con spessore 10 mm

Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo

$\mu \leq 10$ (valore misurato)

Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità

W2

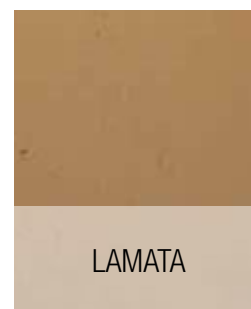
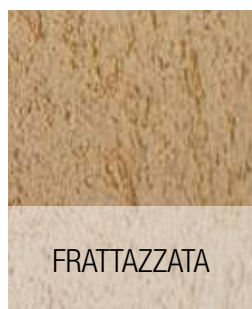
Fornitura

Sacchi da 25 kg - Prodotto disponibile in 19 tonalità

(*) il consumo di materiale varia in funzione del tipo di lavorazione richiesta



GAMMA COLORI



41101E Bianchissimo	
41133E Crème	
41130E Gris Cendre	
41129E Gris perle	
41104E Manhattan	
41102E Lutece	
41103E Ivoire	
41107E Naples	
41117E Rognes	
41105E Champagne	

41106E Provence	
41108E Luberon	
41113E Istria	
41114E Tuscania	
41109E Trévis	
41110E Pêche	
41111E Rose de sable	
41112E Caramel	
41122E Brique	

Prodotto disponibile su ordinazione con un quantitativo minimo di 1 bancale. Consegna: 5 giorni lavorativi dall'ordine

I colori riprodotti sono indicativi e possono variare sensibilmente a causa delle condizioni di applicazione in cantiere. Per tale ragione, vi preghiamo di far riferimento ai nostri campionari.

K 1710

Bio-intonaco tradizionale ad azione pozzolanica fibrorinforzato, a base di pura nano-calce, per interni ed esterni.



K 1710 è una malta secca a base di pura nano-calce naturale, nano-polveri ad azione pozzolanica, fibre inorganiche e pregiati inerti selezionati tra le migliori rocce carbonatiche. Viene usato come intonaco di fondo su murature vecchie e nuove in pietre, mattoni, tufo, ecc.

Le caratteristiche di elasticità dell'intonaco e la presenza delle fibre lo rendono particolarmente adatto su supporti meccanicamente deboli, tipo le murature di sassi e/o mattoni (lavori di restauro in generale).

- Estrema purezza della calce
- Calce ultra fine
- Impasto altamente lavorabile
- Azione pozzolanica
- Ridotta tendenza alla formazione di efflorescenze
- Naturale traspirabilità
- Fibrato = diminuito rischio di formazione di cavillature



Granulometria	< 3 mm
Spessore minimo	10 mm
Resa	ca. 14,5 kg/m ² (con spessore 10 mm)
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 7$ (valore misurato)
Cod. Art.	475 (sfuso) 1476 (sacchi da 25 kg)



MB 60

Bio-malta per muratura faccia a vista per interni ed esterni.



MB 60 è una malta secca premiscelata a base di calce naturale, legante idraulico, sabbie classificate e materiale idrofugo. Viene usata come malta per l'esecuzione di murature faccia a vista, dove si richiede l'assenza di cemento Portland grigio.

Granulometria	< 1,5 mm	
Spessore minimo di applicazione	10 mm	
Resa	ca. 16 q di malta secca per ottenere 1.000 l di malta bagnata (con 1 sacco da 25 kg si ottengono ca. 15,5 l di malta bagnata)	
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu = 15/35$ (valore tabulato)	
Cod. Art.	607 (sfuso) e sacchi da 25 kg	
Colori disponibili *	Colore	Cod. Art.
	Bianco	1605
	Giallo antico	629T2
	G 201	629T3
	O 256	629T4
	R 212	629T5
	F 267	629T6
	C 223	629T7
	M 234	629T8

* I colori riprodotti sono indicativi e possono variare per ragioni legate alla stampa, alla fotoreproduzione e conversione dell'immagine; per tali ragioni Fassa S.r.l. esclude qualsiasi tipo di garanzia.



S 650

Bio-rinzaio di colore bianco per il risanamento di murature umide, per interni ed esterni.



S 650 è una malta secca bianca a base di calce naturale, legante idraulico resistente ai solfati e sabbie calcaree classificate. Viene usato come rinzaio di risanamento per murature umide, per favorire l'adesione tra la muratura e l'intonaco di risanamento S 639 coadiuvando l'azione antisale di quest'ultimo.

Granulometria	< 3 mm	
Spessore di applicazione	4-5 mm	
Resa	ca. 3-5 kg/m ²	
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W1	
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 15$ (valore misurato)	
Cod. Art.	1458 (sacchi da 25 kg)	



S 639

Bio-intonaco macroporoso di colore bianco per il risanamento di murature umide, ad effetto marmorino, per interni ed esterni.



S 639 è una malta secca bianca a base di calce naturale, legante idraulico resistente ai solfati, polvere di marmo, sabbie classificate, idrofugo ed additivi specifici atti a migliorare la lavorazione, l'adesione e la traspirabilità. S 639 viene usato come intonaco di fondo a mano o a macchina per il risanamento di murature umide.

Granulometria	< 3 mm
Spessore minimo	20 mm
Resa	ca. 11,5 kg/m ² (con spessore 10 mm)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	c ≥ 0,30 kg/m ² dopo 24 h
Penetrazione dell'acqua dopo prova di assorbimento per capillarità (UNI EN 1015-18)	≤ 5 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ ≤ 11 (valore misurato)
Fornitura	453T1 (sacchi da 25 kg)



S 605

Bio-intonaco di finitura bianco traspirante, ad effetto marmorino, per interni ed esterni.



S 605 è una malta secca bianca a base di calce aerea, legante idraulico, polvere di marmo, sabbie classificate. S 605 viene usato come intonaco di finitura traspirante ad effetto marmorino per interni ed esterni. Può essere usato come intonaco di finitura a completamento di cicli di risanamento di murature soggette a umidità di risalita realizzati con intonaci macroporosi, come nel ciclo della linea PURACALCE costituito da S 650, S 639 e S 605.

Granulometria	< 0,6 mm
Resa	ca. 1,4 kg/m ² per mm di spessore
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	c ≥ 0,30 kg/m ² dopo 24 h
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ ≤ 12 (valore misurato)
Fornitura	457T (sacchi da 25 kg)



IM 560

Bio-intonaco di finitura a base di calce aerea di colore extra-bianco, per interni. Disponibile in granulometria 1 e 1,5 mm.



IM 560 è un intonaco di finitura a base di calce aerea, pregiatissime sabbie classificate ed additivi di origine vegetale per migliorare la lavorazione e l'adesione. La natura delle materie prime impiegate consente una perfetta traspirazione della muratura. IM 560 viene usato come intonaco decorativo per interni.

Granulometria	1-1,5 mm
Resa	1 mm = ca. 2 kg/m ² 1,5 mm = ca. 2,6 kg/m ²
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 14$ (valore misurato)
Cod. Art.	658T1 - 1 mm (sacchi da 25 kg) 658T2 - 1,5 mm (sacchi da 25 kg)



RF 100 - RM 200

Bio-rivestimento murale bianco a base minerale per interni ed esterni.



	RF 100	RM 200
Granulometria	1 mm	2 mm
Resa	2 kg/m ²	3,3 kg/m ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W1	
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 14$ (valore misurato)	
Cod. Art.	501T1 - RF 100 (sacchi da 25 kg) 521T - RM 200 (sacchi da 25 kg)	

IN ESAURIMENTO



IN ESAURIMENTO

RB 101 - RB 201 RB 301

Bio-rivestimento murale extra-bianco a base minerale ad effetto marmorino per interni ed esterni.



	RB 101	RB 201	RB 301
Granulometria	1 mm	2 mm	3 mm
Resa	2 kg/m ²	3,3 kg/m ²	4,5 kg/m ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W1		
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 8$ (valore misurato)		
Cod. Art.	591T1 (sacchi da 25 kg)	592T1 (sacchi da 25 kg)	593T (sacchi da 25 kg)



LC7 BIOLISCIO

Bio-lisciatura a base di calce aerea ed eco-pozzolana priva di cemento per interni ed esterni.



LC7 BIOLISCIO è una malta premiscelata in polvere a base di calce, pozzolana e inerti naturali finissimi. LC7 BIOLISCIO viene utilizzato per la finitura liscia di superfici intonacate interne ed esterne. Può essere impiegato anche a completamento di cicli di intonacatura deumidificanti basati sul principio della macro-porosità.

È particolarmente indicato su intonaci a base calce aerea (PU-RACALCE) e calce idraulica naturale (EX NOVO) e in tutti i casi in cui si richieda un'elevata traspirabilità delle finiture.

La sua composizione lo rende ideale per il restauro di fabbricati di pregio storico e artistico tutelati dalle Soprintendenze per i Beni Architettonici e Paesaggistici.

Granulometria	150 µm
Resa	ca. 0,7-0,9 kg/m ² per mm di spessore, in funzione del supporto
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W2
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	µ ≤ 8 (valore misurato)
Tempo di lavorabilità della malta fresca	> 3 ore
Cod. Art.	1216U1 (sacchi da 20 kg)



CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5

La CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5 è impiegata nella preparazione in cantiere di malte per muratura e intonaci per interni ed esterni. Le caratteristiche meccaniche, l'elevato grado di porosità e il basso contenuto di sali idrosolubili delle malte realizzate con la CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5 ne consigliano l'uso nel restauro, nelle ristrutturazioni e nella bio-edilizia.



Colore	Nocciola chiaro
Peso specifico	2,5-2,7 g/cm ³
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 3,5 N/mm ²
Resistenza a compressione a 56 gg	≥ 4,5 N/mm ²
Tempo di inizio presa	5 ore
Cod. Art.	1235T1 (sacchi da 25 kg)

MALTA FACCIA A VISTA 767

Bio-malta faccia a vista per muratura a base di calce idraulica naturale NHL 3,5.



MALTA FACCIA A VISTA 767 è una malta secca idrofugata, resistente ai solfati, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 e sabbie calcaree classificate. MALTA FACCIA A VISTA 767 viene usata come malta per l'esecuzione di murature faccia a vista e su murature esistenti oggetto di interventi di scuci-cuci.

Granulometria	< 1,5 mm
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Resa	ca. 16,5 q di malta secca per ottenere 1.000 l di malta bagnata (con un sacco da 25 kg si ottengono ca. 15 l di malta bagnata)
Resistenza a compressione a 28 gg	> 10 N/mm ²
Modulo di elasticità a 28 gg	ca. 8.000 N/mm ²
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu = 15/35$ (valore tabulato)
Cod. Art.	767T1 (sacchi da 25 kg)



RINZAFFO 720

Bio-rinzaffo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni.



RINZAFFO 720 è una malta secca resistente ai solfati, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 e sabbie calcaree classificate. RINZAFFO 720 viene usato come rinzaffo nel risanamento di murature umide, coadiuvando l'azione antisettica dell'INTONACO MACROPOROSO 717. Il prodotto favorisce inoltre l'adesione di intonaci a base di calce idraulica, ad esempio l'INTONACO 700, alla muratura.

Granulometria	< 3 mm
Spessore di applicazione	4-5 mm
Resa	ca. 3-5 kg/m ²
Resistenza a compressione a 28 gg	11 N/mm ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W1
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 15$ (valore misurato)
Cod. Art.	720T1 (sacchi da 25 kg)



INTONACO 700

Bio-intonaco di fondo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, per interni ed esterni.



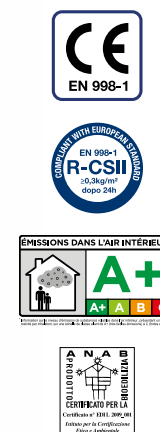
INTONACO 700 è una malta secca a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, polvere di marmo e sabbie calcaree classificate. INTONACO 700 viene usato come intonaco di fondo a mano o a macchina su murature in mattoni e/o pietra, vecchie e nuove.

Granulometria	< 1,5 mm
Spessore minimo	10 mm
Resa	ca. 13 kg/m ² (con spessore 10 mm)
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 8$ (valore misurato)
Cod. Art.	752 (sfuso) 751T1 (sacchi da 25 kg)



INTONACO MACROPOROSO 717

Bio-intonaco di fondo a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per il risanamento di murature umide per interni ed esterni.



INTONACO MACROPOROSO 717 è una malta secca idrofugata, resistente ai solfati, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, polvere di marmo e sabbie calcaree classificate. INTONACO MACROPOROSO 717 viene usato come intonaco di fondo a mano o a macchina per il risanamento di murature umide.

Granulometria	< 3 mm
Spessore minimo	20 mm
Resa	ca. 11,5 kg/m ² (per cm di spessore)
Coeff. di assorbimento d'acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	$c \geq 0,3$ kg/m ² dopo 24 h
Penetrazione dell'acqua dopo prova di assorbimento per capillarità (UNI EN 1015-18)	≤ 5 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 8$ (valore misurato)
Cod. Art.	717T1 (sacchi da 25 kg)



FINITURA 750

Bio-intonaco di finitura a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 traspirante ad effetto marmorino, per interni ed esterni.



FINITURA 750 è una malta secca resistente ai solfati a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, polvere di marmo e sabbie calcaree classificate. FINITURA 750 viene usato come intonaco di finitura ad effetto marmorino per interni ed esterni. Può essere usato come intonaco di finitura a completamento di cicli di risanamento di murature soggette ad umidità di risalita realizzati con intonaci macroporosi, come nel ciclo della linea EX NOVO costituito da RINZAFFO 720, INTONACO MACROPOROSO 717 e FINITURA 750.

Granulometria	< 0,6 mm
Resa	ca. 1,4 kg/m ² per mm di spessore
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 12$ (valore misurato)
Cod. Art.	750 (sacchi da 25 kg)



FINITURA IDROFUGATA 756

Bio-intonaco di finitura idrofugato a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per interni ed esterni.



FINITURA IDROFUGATA 756 è uno speciale bio-intonaco di finitura idrofugato, resistente ai solfati, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 e pregiatissime sabbie classificate. FINITURA IDROFUGATA 756 viene usato come finitura decorativa per esterni ed interni, su intonaci di fondo. Può essere applicato a completamento di cicli della linea EX NOVO e di cicli della linea PURACALCE.

Granulometria	< 1 mm
Resa	1,4 kg/m ² per mm di spessore
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	W1
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	$\mu \leq 12$ (valore misurato)
Cod. Art.	756T1 (sacchi da 25 kg)





FASSANET 160

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali resistente. Grammatatura 160 g/m².



FASSANET 160 viene utilizzata per rinforzare lo strato di rasante applicato direttamente sia su intonaco (nuovo o esistente) che su lastre per l'isolamento termico.

Ha la funzione di conferire al sistema un'adeguata capacità di resistere agli urti, nonché di contrastare le tensioni dovute agli sbalzi termici e ai fenomeni di ritiro, minimizzando la formazione di crepe o cavillature.

Fibra di vetro	ca. 80%
Appretto antialcalino	ca. 20%
Peso prodotto finito	160 g/m ² ± 10%
Ampiezza della maglia (ordito e trama)	3,5 mm x 3,8 mm ± 5%
Resistenza a trazione (ordito e trama)	> 35 N/mm
Allungamento (ordito e trama)	> 3%
Fornitura	Rotoli 1 x 50 m
Cod. Art.	700960

FASSANET MAXI

Rete in fibra di vetro con trattamento protettivo alcali resistente. Grammatatura 160 g/m².



FASSANET MAXI viene utilizzata per rinforzare lo strato di rasante applicato direttamente sia su intonaco (nuovo o esistente) che su lastre per l'isolamento termico. Ha la funzione di conferire al sistema un'adeguata capacità di resistere agli urti, nonché di contrastare le tensioni dovute agli sbalzi termici e ai fenomeni di ritiro, minimizzando la formazione di crepe o cavillature. Viste le dimensioni della maglia, è particolarmente indicata per essere utilizzata anche su rasanti con granulometria medio-grossa.

Fibra di vetro	ca. 79%
Appretto antialcalino	ca. 21%
Massa areica (rete apprettata)	155 g/m ² ± 5%
Ampiezza della maglia (ordito e trama)	7,1 x 7,7 mm
Resistenza a trazione	> 43 N/mm (ordito) > 46 N/mm (trama)
Allungamento (ordito e trama)	ca. 4,5%
Fornitura	Rotoli 1 x 50 m
Cod. Art.	700960MA

FASSA K-OVER PLUS 3.30

Rasante ed intonaco di compensazione fibrorinforzato bianco e grigio per la regolarizzazione ed il restauro di superfici interne ed esterne



FASSA K-OVER PLUS 3.30 viene usato come rasante e come intonaco di compensazione per regolarizzare e restaurare murature in laterizio, murature miste con parti in calcestruzzo, superfici intonacate di vecchi e nuovi edifici. È possibile impiegare FASSA K-OVER PLUS 3.30 per la rasatura armata di pitture e rivestimenti consistenti, ben adesi al fondo e sufficientemente assorbenti. Il prodotto viene inoltre utilizzato per realizzare presidi antisfondellamento e antiribaltamento di solai e pareti intonacate.

- Prodotto multiuso per regolarizzare e rasare
- Applicabile in spessori da 3 a 30 mm
- Idoneo a un'ampia gamma di supporti
- Prodotto fibrorinforzato e a basso ritiro
- Ottima lavorabilità a basso e alto spessore
- Prodotto frattazzabile
- Utilizzabile in interno ed esterno



Granulometria	≤ 1,2 mm
Consumo	ca. 13 kg/m ² con spessore 10 mm
Spessore applicativo	3-30 mm
Colore	Bianco in sacchi, grigio sfuso.
Cod. Art.	1234T1 (sacchi da 25 kg) 1334S (sfuso in silos)*

(*) in base al luogo di destinazione alcuni formati di vendita potrebbero non essere disponibili



FASSIL R 336

Rivestimento minerale ai silicati per interni ed esterni



FASSIL R 336 è un rivestimento di finitura in pasta per esterni a base di silicato di potassio stabilizzato, ad altissima traspirabilità. FASSIL R 336 è particolarmente adatto quindi quando si richiede elevatissima traspirabilità come nei cicli di risanamento e su edifici storici. Conforme alla norma EN 15824.

- Elevata traspirabilità
- Aspetto minerale
- Ideale per edifici storici



Peso specifico	1,70-1,90 kg/l ca.
Diluizione	pronto all'uso
Disponibile nelle Granulometrie	1-1,5 mm
Consumi 1 mm	2-2,9 kg/m ² ca.
Consumi 1,5 mm	2,3-2,9 kg/m ² ca.
Confezione	25 kg
Colore	bianco/pastel + selezione tinte
Tintometria	selezione tinte mazzetta 365 A YEAR OF COLORS



RICORDI CALCE A PENNELLO

Arte senza tempo



RICORDI CALCE A PENNELLO è una pittura decorativa minerale dall'effetto liscio opaco a base di calce. Viene utilizzata come finitura decorativa minerale all'interno e all'esterno, ideale negli interventi di restauro su edifici di pregio storico-artistico, in grado di realizzare decorazioni con effetti sfumati e antichizzati. Le materie prime di origine minerale conferiscono alla finitura un'elevata traspirabilità, e grazie all'azione di regolazione igrometrica della calce naturale, RICORDI CALCE A PENNELLO favorisce un miglior benessere e comfort abitativo negli ambienti interni.

Peso specifico	1,28-1,38 kg/l ca.
Diluizione in peso Con acqua	primo strato fino al 30% secondo fino al 20%
Resa	4-5 m ² /l ca. a lavoro finito (due strati)
Brillantezza	< 5 GU a 85°, molto opaco
Confezione	14 - 4 - e scatole di 6 pz da 1 l
Colore	bianco + selezione tinte
Tintometria	cartella RICORDI, selezione tinte mazzetta 365 A YEAR OF COLORS



RICORDI PIETRA FINE

Naturalità essenziale



RICORDI PIETRA FINE è un prodotto decorativo minerale ad effetto intonachino a base di calce, inerti calcarei con granulometrie selezionate, pigmenti ed additivi specifici per migliorarne l'applicazione. Viene utilizzato per la decorazione di interni ed esterni di edifici anche di pregio storico. Oltre all'effetto intonachino fino è possibile anche realizzare una finitura ad effetto compatto, relativamente liscio.

Peso specifico	1,65-1,7 kg/l
Granulometria	ca. 0,7 mm
Diluizione in peso con acqua	pronto all'uso
Consumo	1,5-2,0 kg/m ² (uno strato); 2,5-3,0 kg/m ² a lavoro finito (due strati)
Confezione	20 kg - 2,5 kg
Colore	bianco + selezione tinte
Tintometria	cartella RICORDI, selezione tinte mazzetta 365 A YEAR OF COLORS



SICURA G3

Idropittura decorativa ultra opaca per interni ad elevata qualità



Grazie alla speciale tecnologia formulativa, SICURA G3 ha un effetto protettivo superiore alle tradizionali idropitture murali, permettendo una miglior pulizia della parete. Testata secondo la norma UNI 11021, SICURA G3 è indicata per tingeggiare pareti e soffitti di ambienti interni in genere, locali pubblici compresi quelli ad igiene controllata e ad alta frequentazione umana, che debbano rispettare i requisiti del protocollo HACCP. Inoltre, speciali additivi rendono il film protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di muffe.

- Vasta gamma di tinte a disposizione
- Latta in plastica riciclata
- Pronta all'uso
- Elevata profondità cromatica ed effetto ultra opaco
- Elevata durata e altissima resa
- Munita di EPD
- Idonea per ambienti con presenza di alimenti



Peso specifico	1,28-1,48 kg/l
Granulometria	fine
Resa	ca. 5,5-7,0 m ² /l a lavoro finito (2 strati)
Brillantezza	< 5 GU a 85°; molto opaco
Resistenza alla spazzolatura ad umido	Classe 1
Fornitura	Confezioni da ca. 10 l, 5 l e scatole da 6 pezzi da 1 l
Colore	Bianco + selezione tinte
Tintometria	Tinte mazzetta TRENDS FOR INTERIORS

(*) il consumo di materiale varia in funzione del tipo di lavorazione richiesta



MIKROS 001

ANCHE PER ESTERNI



Fissativo idrodiluibile a bassissime emissioni di VOC, “solvent free”, trasparente e inodore, a base di particolari copolimeri acrilici in microemulsione acquosa. Permette un’elevata penetrazione ed impregnazione del supporto.

- “Solvent free”
- Microemulsione
- Uniforma l’assorbimento
- Altamente penetrante

Resa	8-14 m ² /l ca. a seconda dell’assorbimento del supporto
Confezione	4 -12 l



FASSA MATT PRO



Idropittura per interni ad elevato effetto opaco, altamente diffusiva. Grazie alla sua elevata opacità, conferisce alle pareti omogeneità applicativa, copertura e un buon punto di bianco.

- “Solvent free”
- Estrema opacità
- Omogeneità applicativa
- Buona copertura

Resa	ca. 4-6 m ² /l a lavoro finito (2 strati)
Confezione	5-14 l



SPHAERA 001



*per la versione bianca



Idropittura per interni, protettiva e decorativa, a bassissimo contenuto di VOC, “solvent free” composta da speciali microsfere di ceramica cave che aumentano l’effetto fonoassorbente e riducono la condensa superficiale.

- “Solvent free”
- Microsfere di ceramica cave
- Protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di muffe
- Miglior comfort abitativo

Resa	Su supporti lisci: 5,7-7,1 m ² /l ca. (due strati) Su supporti a civile: 2,8-3,5 m ² /l ca. (due strati)
Confezione	4 -12 l



CERTIFICAZIONI CHE QUALIFICANO LA RESPONSABILITÀ

05

REGOLAMENTO CPR 305/2011 MARCATURA CE E DOP

Tutti i prodotti Fassa sono conformi alle normative dell'Unione Europea e rispondono a tutti i requisiti prestazionali richiesti dal regolamento per i prodotti da costruzione (CPR 305/2011) e riportano marcatura CE e DoP. Le DoP - Dichiarazioni di prestazione - relative ai prodotti Fassa Bortolo e Gypsotech sono scaricabili dal nostro sito www.fassabortolo.com. Su tutta la documentazione tecnica appositi loghi evidenziano il possesso di tali requisiti mentre altri ne identificano la pertinenza ai criteri e alle modalità di classificazione delle Norme Europee.



QUALITÀ DELL'ARIA IN AMBIENTI INTERNI

Tutti i prodotti del Sistema Colore Fassa Bortolo rispettano i parametri fissati dalla Normativa dell'Unione Europea, rivolta a limitare le emissioni dei composti organici. Sono quindi conformi a quanto prescritto nel Decreto Legislativo n° 161 del 27/03/2006 (Attuazione della Direttiva 2004/42/CE) che individua il contenuto massimo di Composti Organici Volatili (COV) nelle finiture e nei rivestimenti in pasta.



FRENCH LABEL - ETIQUETAGE SANITAIRE

Sistema di classificazione ed etichettatura relativo alle emissioni di Composti Organici Volatili (COV) dei prodotti da costruzione, decorazione e finiture di interni.



ANAB E ICEA

Un riconoscimento importante per i prodotti bio-ecologici che ne attesta la massima attenzione per l'ambiente e la piena rispondenza ai più rigorosi criteri della bioarchitettura.

La linea Bio-Architettura Fassa Bortolo è stata la prima linea certificata in Europa con KB 13, primo intonaco certificato nel 1999, ponendosi come un punto di riferimento nel settore dell'architettura sostenibile.



MINISTERO DELL'AMBIENTE

Fassa Bortolo, che da sempre rivolge la propria attenzione verso il futuro ponendo sempre in primo piano il benessere dell'uomo e la qualità della vita, è inoltre costantemente rivolta alla creazione e allo sviluppo di nuove soluzioni per la salvaguardia e la tutela dell'ambiente. In quest'ottica, l'Azienda ha aderito volontariamente al "Programma Italiano per la valutazione dell'impronta ambientale" sviluppato dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare per determinare l'Impronta di Carbonio nel Ciclo di Vita dei prodotti.



ECOBALU

Per costruire in modo sostenibile e con un impatto minimo sul clima, abbiamo bisogno di materiali da costruzione che soddisfino criteri sanitari e ambientali. L'associazione ecobau fornisce strumenti che consentono ai progettisti di scegliere materiali e prodotti per la costruzione sostenibile di edifici in Svizzera. La valutazione tiene conto di aspetti come l'energia utilizzata, le emissioni inquinanti, i componenti critici per la salute e lo smaltimento. Ciò comporta la classificazione del prodotto in una delle seguenti tre categorie: "eco1", "eco2" e "ecoBase". La valutazione si basa principalmente su schede di sicurezza, schede tecniche, analisi di laboratorio.



BIOSAFE

Alcuni prodotti Fassa sono stati inseriti nel Protocollo di Certificazione di Salubrità Ambientale di Biosafe® utilizzabile dai progettisti per la verifica, la progettazione e la gestione dell'indice di qualità dell'aria interna negli edifici ad altissima efficienza energetica. Uno strumento autorevole e riconosciuto, per dare il giusto valore al proprio progetto di riqualificazione edilizia.



GEV EMICODE

Molti dei prodotti Fassa Bortolo hanno ottenuto la classificazione GEV EMICODE EC1Plus, un marchio volontario relativo alle emissioni di componenti organici volatili e semivolatili rilasciato da GEV, che attesta le bassissime emissioni di componenti organici volatili dei nostri prodotti.





INNOVARE NELLA QUALITÀ

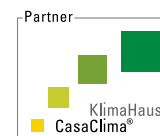
L'innovazione rappresenta per noi il principale modo di agire nei confronti del presente e del futuro, in cui energia, competenze e risorse da sempre le investiamo per promuovere cambiamenti migliorativi nelle nostre soluzioni e rispondere efficacemente ad un mercato esigente e molto dinamico.

La qualità rappresenta il nostro modo di trovare la soluzione e "fare" il prodotto; vuole essere ciò che orienta tutti i processi di studio, analisi, elaborazione e sviluppo. Le certificazioni vanno oltre al semplice utilizzo normativo e sono un forte strumento di governo dei nostri processi produttivi e di riconoscimento del nostro stile di fare impresa.

PARTNERSHIP CHE SEGNANO LA DIFFERENZA

CASA CLIMA

Il marchio riconosce le competenze tecniche elevate e il costante impegno, attuate attraverso la ricerca su prodotti specifici, finalizzati a costruire e risanare gli edifici secondo criteri di efficienza energetica e sostenibilità ambientale.



SYMBOLA

È la Fondazione per le Qualità Italiane che si propone da sempre come aggregatore di soggetti portatori di esperienze diverse come quelle della Fassa Bortolo, accomunati dall'attenzione alla qualità espresse sul territorio.



LEGAMBIENTE

È l'associazione ambientalista con la diffusione più capillare sul territorio nazionale e maggiormente radicata nella società, che mira ad ampliare il dialogo sul tema dell'ambientalismo e dell'innovazione, promuovendo numerose attività in materia di economia circolare.



ISI

L'Associazione ISI - Ingegneria Sismica Italiana - coinvolge i diversi attori in un gruppo dinamico che li rappresenti e li promuova, organizzando attività di divulgazione del loro lavoro, comunicando con gli organi ufficiali, istituzioni ed enti normatori, con la comunità accademica e scientifica, con il mondo industriale e con quello dei professionisti nel campo dell'ingegneria sismica.



ASSORESTAURO

ASSORESTAURO è la prima rete di imprese italiane che mette in collegamento l'intera filiera del comparto: produttori di materiali, attrezzature e tecnologie, fornitori di servizi, imprese specializzate nel restauro e nella conservazione del patrimonio materiale. Un'associazione per condividere le esperienze, collaborare ai grandi progetti nazionali, competere sui mercati internazionali. È la sintesi di diverse discipline, professionalità specializzate, tecnologie innovative e vocazioni imprenditoriali. È la voce di un comparto che ha importanti ricadute economiche nel settore turistico, dell'industria e del bio/edile.





LA DIFFUSIONE DI UNA CULTURA RISPETTOSA

06

Ogni grande azienda che si muove nell'ambito dell'innovazione dei materiali per le costruzioni e persegue una politica di sostenibilità mette tra i suoi compiti istituzionali quello di promuovere e diffondere una cultura rispettosa dei valori distintivi di questo modo di "costruire".

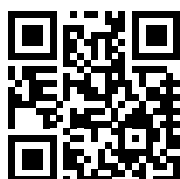
Fassa da moltissimi anni riveste un ruolo, quasi pionieristico in questo ambito, attuando numerose iniziative culturali che mirano a far rivivere il patrimonio storico-artistico, donandolo alla comunità in tutta la sua bellezza. Tra le attività che sono state supportate, ricordiamo il restauro degli affreschi di Palazzo dei 300 di Treviso, il restauro delle pitture murali di alcune botteghe di Pompei, la partnership dal 2006 al 2010 con il Comune di Venezia e il restauro delle due pregiate opere di Antonio Canova, ("Danzatrice con i cembali" e "Le tre Grazie"), che ha visto la collaborazione congiunta con la Fondazione Canova Onlus di Possagno (TV), il Museo Bodan di Berlino e molti altri.

Un'altra azione costante che evidenzia la sensibilità aziendale alle tematiche ambientali è il risultato della collaborazione con il Dipartimento di Architettura dell'Università degli Studi di Ferrara relativa ai Premi Internazionali Architettura Sostenibile e il Premio Internazionale Domus Restauro e Conservazione, nati con l'obiettivo di far conoscere progetti che sappiano interpretare in modo consapevole i principi di sostenibilità e di conservazione.



Il Premio Internazionale Architettura Sostenibile Fassa Bortolo è giunto nel 2024 alla XVI edizione con una spinta evolutiva del termine "Sostenibilità", incentivando e promuovendo progetti di architettura che sappiano rispettare e coesistere con l'ambiente circostante. Il Premio si compone di due esperienze distinte, che si alternano con cadenza biennale: una Sezione dedicata alle "Tesi di Laurea, Master e Dottorato" sviluppate nel territorio italiano denominata "Premio Italiano Architettura Sostenibile", e una Sezione delle "Opere realizzate" che vede la partecipazione di Studi di Architettura e Ingegneria di tutto il mondo.

www.premioarchitettura.it



Il Premio Domus, Restauro e Conservazione è arrivato nel 2024 alla IX Edizione e rappresenta un importante momento d'incontro tra le eccellenze nel campo del restauro, della riqualificazione e del recupero architettonico e paesaggistico a livello internazionale. L'iniziativa vede alternarsi annualmente una sezione riservata alle tesi di laurea, master e dottorato con una sezione dedicata esclusivamente alle opere realizzate da professionisti.

www.premiorestauro.it







UN SERVIZIO DI PRIMO LIVELLO LA NOSTRA ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

Fassa Bortolo mette inoltre a disposizione gratuitamente uno staff di tecnici qualificati per tutta una serie di servizi rivolti sia al progettista che al professionista del cantiere:



Corsi e convegni di formazione professionale anche su specifica richiesta del cliente



Supporto tecnico dalla fase di progettazione fino al cantiere



Elaborazione di relazioni tecniche ad hoc



Assistenza telefonica immediata



Analisi di materiali presso Fassa I-Lab



NOTE

NOTE

GRUPPO FASSA

FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.it

STABILIMENTI DI PRODUZIONE

Italia

FASSA S.r.l.

Spresiano (TV) - tel. +39 0422 521945 - fax +39 0422 725478
Artena (Roma) - tel. +39 06 951912145 - fax +39 06 9516627
Bagnasco (CN) - tel. +39 0174 716618 - fax +39 0422 723041
Bitonto (BA) - tel. +39 080 5853345 - fax +39 0422 723031
Calliano (AT) - tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055
Ceraio di Dolcè (VR) - tel. +39 045 4950289 - fax +39 045 6280016
Mazzano (BS) - tel. +39 030 2629361 - fax +39 0422 723065
Molazzana (LU) - tel. +39 0583 641687 - fax +39 0422 723045
Moncalvo (AT) - tel. +39 0141 911434 - fax +39 0422 723050
Montichiari (BS) - tel. +39 030 9961953 - fax +39 0422 723061
Popoli (PE) - tel. +39 085 9875027 - fax +39 0422 723014
Ravenna - tel. +39 0544 688445 - fax +39 0422 723020
Sala al Barro (LC) - tel. +39 0341 242245 - fax +39 0422 723070
Villaga (VI) - tel. +39 0444 886711 - fax +39 0444 886651

IMPA S.p.A. Unipersonale

San Pietro di Feletto (TV) - tel. +39 0438 4548 - fax +39 0438 454915

CALCE BARATTONI S.p.A.

Schio (VI) - tel. + 39 0445 575130 - fax +39 0445 575287

Spagna

YESOS ESCAYOLA Y DERIVADOS SA

Antas (Almeria) - tel. 950 61 90 04

Portogallo

FASSALUSA Lda

São Mamede (Batalha) - tel. +351 244 709 200 - fax +351 244 704 020

Brasile

FASSA DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

MATOZINHOS (Minas Gerais) - tel. (31) 3010400
Central de atendimento - 0800 800 2024

FILIALI COMMERCIALI

Italia

FASSA S.r.l.

Altopascio (LU) - tel. +39 0583 216669 - fax +39 0422 723048
Bolzano - tel. +39 0471 203360 - fax +39 0422 723008
Sassuolo (MO) - tel. +39 0536 810961 - fax +39 0422 723022

Svizzera

FASSA SA

Mezzovico (Lugano) - tel. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079
Aclens - tel. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672
Dietikon (Zurigo) - tel. + 41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712

Francia

FASSA FRANCE Sarl

Paris la Défense - tel. 0800 300338 - fax 0800 300390

Spagna

FASSA HISPANIA SL

Madrid - tel. +34 900 973 510

Regno Unito

FASSA UK LTD

Tewkesbury - tel. +44 (0) 1684 212272



FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)

tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com